

LINEA INOX

COMMERCIO ACCIAI INOSSIDABILI

COMMERCIO ACCIAI INOSSIDABILI
www.lineainox.it

La nostra nuova sede è nella zona industriale di Besnate, a circa 1 Km dall'omonima uscita dell'autostrada Milano-Laghi. Dal 1988 commercializziamo semilavorati in acciaio inossidabile quali coils, lamiere, profilati, laminati, trafilati, barre, profili preforati per cancellate, raccorderia ed accessori per impieghi artigianali ed industriali.

Il nostro obiettivo è quello di soddisfare le esigenze della clientela offrendo, dal pronto magazzino, una completa gamma di prodotti destinati ad un settore in costante espansione.

Con questa nuova edizione del nostro catalogo, desideriamo esprimere il nostro ringraziamento a tutti coloro che, a vario titolo, hanno direttamente e indirettamente contribuito nel motivare il nostro impegno.

LINEA INOX
COMMERCIO ACCIAI INOSSIDABILI



**DENOMINAZIONI
E
CARATTERISTICHE
TECNICHE
DEGLI
ACCIAI
INOSSIDABILI**

| DENOMINAZIONE E CORRISPONDENZE | | | | | | COMPOSIZIONE CHIMICA | | | | | | |
|--------------------------------|----------------|--------------|----------|--------|-------------|----------------------|-------------|-----------|---------|-------------------|------|---------|
| AISI | UNI | AFNORM | BS | W.N. | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Vari | P |
| 304 | x5CrNi 18-10 | Z6CN 18-09 | 304 S 15 | 1.4301 | ≤ 0,06 | 2,00 ≤ 1 | 17 ÷ 19 | 8 ÷ 11 | - | - | - | ≤ 0,045 |
| 304 L | x2CrNi 18-11 | Z2CN 18-10 | 304 S 12 | 1.4306 | ≤ 0,03 | 2,00 ≤ 1 | 17 ÷ 19 | 9 ÷ 12 | - | - | - | ≤ 0,045 |
| 309 | x16CrNi 23-14 | Z17CN 23-14 | - | 1.4828 | ≤ 0,2 | 2,00 ≤ 1 | 22 ÷ 24 | 12 ÷ 15 | - | - | - | ≤ 0,045 |
| 310 | x10CrNi 25-20 | Z12CNS 25-20 | - | 1.4841 | ≤ 0,25 | 2,00 ≤ 1,5 | 24 ÷ 26 | 19 ÷ 22 | - | - | - | ≤ 0,045 |
| 316 | x5CrNiMo 17-12 | Z6CND 17-11 | - | 1.4401 | ≤ 0,06 | 2,00 ≤ 1 | 16 ÷ 18,5 | 10 ÷ 13,5 | 2 ÷ 2,5 | - | - | ≤ 0,045 |
| 316 L | x2CrNiMo 17-12 | Z2CND 17-12 | - | 1.4404 | ≤ 0,03 | 2,00 ≤ 1 | 16 ÷ 18,5 | 11 ÷ 14 | 2 ÷ 2,5 | - | - | ≤ 0,045 |
| 321 | x6CrNiTi 18-11 | Z6CNT 18-11 | 321 S 12 | 1.4551 | ≤ 0,08 | 2,00 ≤ 1 | 17 ÷ 19 | 9 ÷ 12 | - | 5C ≤ Ti ≤ 0,8 | - | ≤ 0,045 |
| 347 | x6CrNiNb 18-11 | Z6CNNb 18-11 | 357 S 17 | 1.4550 | ≤ 0,08 | 2,00 ≤ 1 | 17 ÷ 19 | 9 ÷ 12 | - | 10C ≤ Nb + Ta ≤ 1 | - | ≤ 0,045 |
| 405 | x6CrAl 13 | Z6CA 13 | - | 1.4002 | ≤ 0,08 | 1,00 ≤ 1 | 11,5 ÷ 14 | ≤ 0,5 | - | 0,1 ≤ Al ≤ 0,3 | - | ≤ 0,040 |
| 410 | x12Cr 13 | Z12C 13 | 410 S 21 | 1.4006 | ≤ 0,15 | 1,00 ≤ 1 | 11,5 ÷ 13,5 | - | - | - | - | ≤ 0,040 |
| 420 | x20Cr 13 | Z20C 13 | - | 1.4021 | ≤ 0,15 | 1,00 ≤ 1 | 12 ÷ 14 | - | - | - | - | ≤ 0,040 |
| 430 | x8Cr 17 | Z8CF 17 | 430 S 15 | 1.4016 | ≤ 0,10 | 1,00 ≤ 1 | 16 ÷ 18 | ≤ 0,5 | - | - | - | ≤ 0,040 |
| 440 B | - | - | - | - | 0,75 ÷ 0,95 | 1,00 ≤ 1 | 16 ÷ 18 | - | 0,75 | - | - | ≤ 0,040 |
| 440 C | - | Z100CD 17 | - | 1.4125 | 0,95 ÷ 1,2 | 1,00 ≤ 1 | 16 ÷ 18 | - | 0,75 | - | - | ≤ 0,040 |

| PRINCIPALI CARATTERISTICHE | | | | | | TEMPERATURE DI TRATTAMENTO TERMICO E CARATTERISTICHE MECCANICHE | | | | | |
|----------------------------|----------------|--------------|-------------------------------------------------|--|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|------------|-------------|----------|---------------|----------------------|
| AISI | UNI | TIPOLOGIA | CARATTERISTICHE | | RESISTENZA CORROSIONE | TEMPRA °C | RINVEN. °C | Saggio Ø mm | R (N-mm) | Rs min (N-mm) | A ₁ % min |
| 304 | x5CrNi 18-10 | Austenitico | Elevate caratteristiche a bassa temperatura | | Buona | H1075 | - | 11 | 490/690 | 215 | 45 |
| 304 L | x2CrNi 18-11 | Austenitico | Come 304, inoltre ottima saldabilità | | Buona | H1075 | - | 11 | 440/640 | 175 | 45 |
| 309 | x16CrNi 23-14 | Austenitico | Per alte temperature | | Buona | H1075 | - | 11 | 540/740 | 245 | 35 |
| 310 | x10CrNi 25-20 | Austenitico | Per alte temperature | | Buona | H1075 | - | 11 | 540/740 | 275 | 30 |
| 316 | x5CrNiMo 17-12 | Austenitico | Elevate caratteristiche ad alta temperatura | | Ottima | H1075 | - | 11 | 490/690 | 195 | 40 |
| 316 L | x2CrNiMo 17-12 | Austenitico | Come 316, inoltre ottima saldabilità | | Ottima | H1075 | - | 11 | 440/640 | 195 | 40 |
| 321 | x6CrNiTi 18-11 | Austenitico | Ottima saldabilità | | Buona | H1050 | - | 11 | 490/690 | 205 | 40 |
| 347 | x6CrNiNb 18-11 | Austenitico | Ottima saldabilità | | Buona | H1050 | - | 11 | 490/690 | 205 | 40 |
| 405 | x6CrAl 13 | ferritico | Buona saldabilità | | Discreta | H775 | - | 11 | 410/590 | 225 | 22 |
| 410 | x12Cr 13 | Martensitico | Elevate caratteristiche meccaniche | | Discreta | 0975 | 625 | 11 | 740/880 | 590 | 15 |
| 420 | x20Cr 13 | Martensitico | Elevatissime caratteristiche meccaniche | | Scarsa | - | - | - | - | - | - |
| 430 | x8Cr 17 | ferritico | Facilmente lavorabile e freddo | | Discreta | H800 | - | 11 | 440/640 | 245 | 20 |
| 440 B | - | Martensitico | Elevata durezza | | Scarsa | - | - | - | - | - | - |
| 440 C | - | Martensitico | Elevatissima durezza e resistenza all'abrasione | | Scarsa | 01035 | 180 | 20 | - | - | - |

COILS E LAMIERE

LAMIERE LAMINATE A FREDDO O A CALDO

| Formati | Spessori | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10 | |
| 1000 x 1000 | 3,14 | 3,93 | 4,71 | 5,5 | 6,28 | 7,07 | 7,85 | 9,42 | 11,8 | 15,7 | 19,6 | 23,6 | 31,4 | 39,3 | 47,1 | 55 | 62,8 | 70,7 | 78,5 | |
| 1000 x 2000 | 6,78 | 7,86 | 9,42 | 11,00 | 12,56 | 14,14 | 15,70 | 18,84 | 23,60 | 31,4 | 39,2 | 47,2 | 62,8 | 78,6 | 94,2 | 110 | 125,6 | 141,4 | 157 | |
| 1250 x 2500 | 9,81 | 12,29 | 14,72 | 17,19 | 19,63 | 22,10 | 24,54 | 29,44 | 36,88 | 49,07 | 61,25 | 73,75 | 98,13 | 122,82 | 147,19 | 171,88 | 196,25 | 220,94 | 245,32 | |
| 1500 x 3000 | 14,13 | 17,69 | 21,20 | 24,75 | 28,26 | 31,82 | 35,33 | 42,39 | 53,1 | 70,65 | 88,2 | 106,2 | 141,3 | 176,85 | 211,95 | 247,5 | 282,6 | 318,15 | 353,25 | |

FINITURE SUPERFICIALI

Finiture standard per laminazione - Prodotti finiti in acciaieria

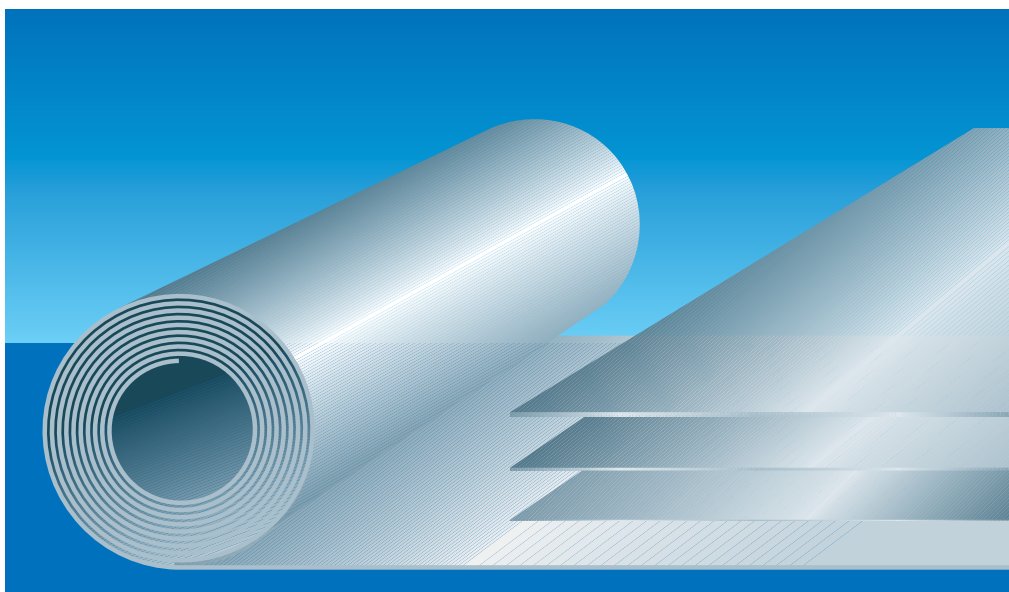
| AISI ASTM | DIN | Ciclo tecnologico del prodotto siderurgico |
|--------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | IIa - c1 | Laminato a caldo, trattato termicamente, decapato |
| 2D | IIIb - h | Laminato a caldo, trattato termicamente, decapato |
| 28 | IIIc - h | Laminato a caldo, trattato termicamente, decapato, skinpassato |
| BA | IIId - m | Laminato a caldo, trattato termicamente in atmosfera protetta ed eventualmente skinpassato |

Finiture eseguite successivamente presso centri di servizio

Le superfici vengono protette con pellicola adesiva in PVC a specifica per il taglio laser

| SPAZZOLATURA | SCOTCH BRITE | |
|--------------|--------------|------------------------------------------------------|
| SATINATURA | FIN. 4 | Smerigliatura con nastri abrasivi di grana 150 ÷ 180 |
| | FIN. 6 | Smerigliatura con nastri abrasivi di grana 180 ÷ 240 |
| | FIN. 8 | Smerigliatura con nastri abrasivi di grana 280 ÷ 320 |
| | FIN. 8F | Smerigliatura con nastri abrasivi di grana 320 ÷ 400 |

Coils e lamiere laminati a freddo e a caldo disponibili nelle varie finiture e formati.



BARRE

BARRE PIATTE

| Spessore | Larghezze | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 |
| 2 | 0,157 | 0,236 | 0,314 | 0,393 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | 0,236 | 0,351 | 0,471 | 0,589 | 0,707 | 0,824 | 0,942 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | 0,314 | 0,468 | 0,628 | 0,785 | 0,942 | 1,100 | 1,260 | 1,570 | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | 0,393 | 0,585 | 0,785 | 0,981 | 1,177 | 1,370 | 1,570 | 1,960 | 2,360 | 2,750 | 3,140 | 3,530 | 3,930 | 4,317 | 4,710 |
| 6 | 0,471 | 0,702 | 0,942 | 1,180 | 1,413 | 1,650 | 1,880 | 2,360 | 2,830 | 3,300 | 3,770 | 4,240 | 4,710 | 5,181 | 5,652 |
| 8 | - | 0,936 | 1,260 | 1,570 | 1,884 | 2,200 | 2,510 | 3,140 | 3,770 | 4,400 | 5,020 | 5,650 | 6,280 | 6,908 | 7,536 |
| 10 | - | 1,170 | 1,570 | 1,962 | 2,355 | 2,750 | 3,140 | 3,930 | 4,710 | 5,500 | 6,280 | 7,070 | 7,850 | 8,635 | 9,420 |
| 12 | - | - | 1,880 | 2,360 | 2,826 | 3,300 | 3,770 | 4,710 | 5,650 | 6,590 | 7,540 | 8,480 | 9,420 | 10,360 | 11,300 |
| 15 | - | - | 2,360 | 2,940 | 3,532 | 4,120 | 4,710 | 5,890 | 7,070 | 8,240 | 9,420 | 10,600 | 11,800 | 12,950 | 14,130 |
| 20 | - | - | - | 3,925 | 4,710 | 5,500 | 6,280 | 7,850 | 9,420 | 11,000 | 12,600 | 14,100 | 15,700 | 17,270 | 18,840 |

BARRE TONDE

| Diametro | kg/mt. |
|----------|---------|
| 3 | 0,055 |
| 4 | 0,099 |
| 5 | 0,154 |
| 6 | 0,222 |
| 8 | 0,395 |
| 10 | 0,617 |
| 12 | 0,888 |
| 14 | 1,210 |
| 15 | 1,390 |
| 16 | 1,580 |
| 18 | 2,000 |
| 20 | 2,470 |
| 22 | 2,980 |
| 25 | 3,850 |
| 28 | 4,834 |
| 30 | 5,549 |
| 35 | 7,552 |
| 40 | 9,864 |
| 45 | 12,480 |
| 50 | 15,410 |
| 55 | 18,650 |
| 60 | 22,200 |
| 65 | 26,050 |
| 70 | 30,200 |
| 75 | 34,700 |
| 80 | 39,500 |
| 85 | 44,500 |
| 90 | 49,900 |
| 95 | 55,600 |
| 100 | 61,600 |
| 110 | 74,600 |
| 120 | 88,800 |
| 130 | 104,000 |
| 140 | 121,000 |
| 150 | 139,000 |
| 160 | 158,000 |
| 170 | 178,200 |
| 180 | 199,800 |
| 200 | 246,600 |

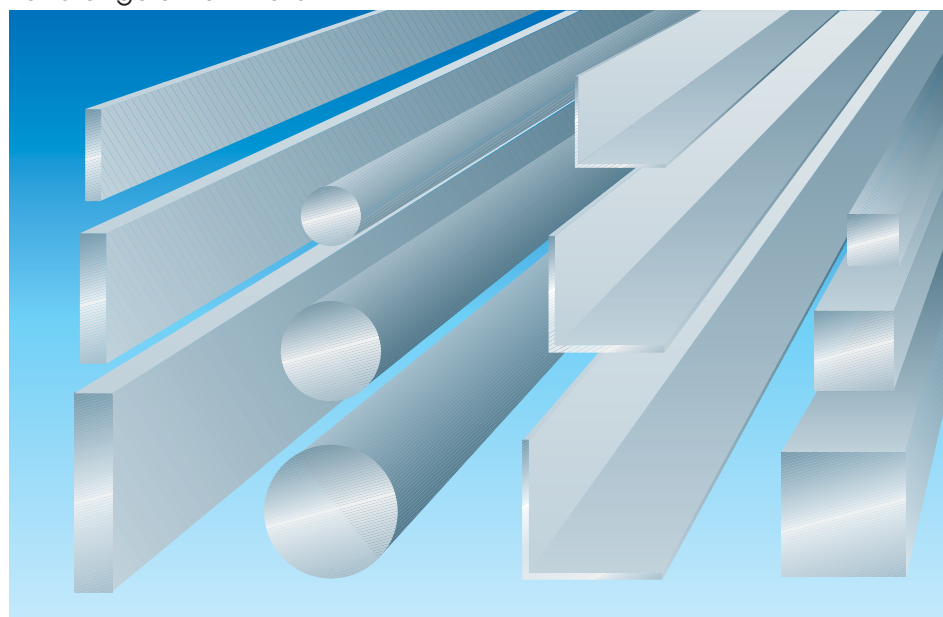
BARRE ANGOLARI

| Lato | Spessore | kg/mt. |
|---------|----------|--------|
| 20 x 20 | 3 | 0,88 |
| 25 x 25 | 3 | 1,12 |
| 30 x 30 | 3 | 1,36 |
| 30 x 30 | 4 | 1,78 |
| 35 x 35 | 4 | 2,00 |
| 40 x 40 | 4 | 2,42 |
| 50 x 50 | 5 | 3,77 |
| 60 x 60 | 6 | 5,42 |
| 80 x 80 | 8 | 9,63 |

BARRE QUADRE

| Lato | kg/mt. |
|---------|--------|
| 5 x 5 | 0,196 |
| 6 x 6 | 0,283 |
| 8 x 8 | 0,502 |
| 10 x 10 | 0,785 |
| 12 x 12 | 1,130 |
| 14 x 14 | 1,540 |
| 15 x 15 | 1,770 |
| 16 x 16 | 2,010 |
| 18 x 18 | 2,540 |
| 20 x 20 | 3,140 |
| 22 x 22 | 3,800 |
| 25 x 25 | 4,910 |
| 30 x 30 | 7,070 |
| 35 x 35 | 9,620 |
| 40 x 40 | 12,600 |
| 50 x 50 | 19,620 |
| 60 x 60 | 28,260 |

Barre piatte laminate o cesolate.
Barre tonde e quadre laminate o trafilate.
Barre angolari laminate.



TUBI

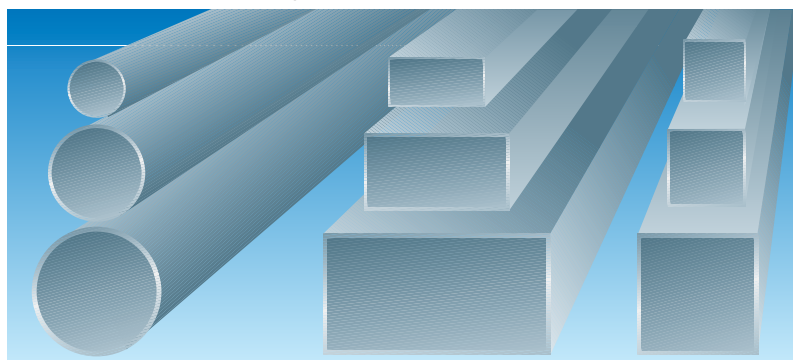
TUBI SEZIONE RETTANGOLARE

| Lato | Spessore | | | | |
|----------|----------|-------|-------|-------|-------|
| | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 3 |
| 20 x 10 | 0,453 | 0,538 | 0,661 | - | - |
| 25 x 15 | 0,613 | 0,729 | 0,900 | - | - |
| 30 x 10 | 0,613 | 0,729 | 0,900 | - | - |
| 30 x 15 | 0,693 | 0,825 | 1,020 | - | - |
| 30 x 20 | 0,772 | 0,921 | 1,140 | 1,494 | - |
| 40 x 20 | 0,932 | 1,112 | 1,379 | 1,813 | - |
| 40 x 30 | - | 1,303 | 1,618 | 2,132 | - |
| 50 x 20 | - | 1,303 | 1,618 | 2,132 | - |
| 50 x 25 | - | 1,399 | 1,738 | 2,292 | - |
| 50 x 30 | - | 1,495 | 1,857 | 2,451 | - |
| 50 x 40 | - | - | 2,097 | 2,770 | - |
| 60 x 20 | - | - | 1,857 | 2,448 | - |
| 60 x 30 | - | - | 2,097 | 2,770 | 4,081 |
| 60 x 40 | - | - | 2,336 | 3,089 | 4,559 |
| 80 x 40 | - | - | 2,814 | 3,727 | 5,516 |
| 80 x 60 | - | - | 3,293 | 4,365 | 6,473 |
| 100 x 40 | - | - | 3,283 | 4,365 | 6,473 |
| 100 x 50 | - | - | - | 4,684 | 6,952 |
| 100 x 60 | - | - | - | 5,003 | 7,430 |
| 120 x 40 | - | - | - | 4,988 | 7,410 |
| 120 x 60 | - | - | - | 5,262 | 8,387 |

TUBI SEZIONE QUADRATA

| Lato | Spessore | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 |
| 10 x 10 | 0,275 | - | - | - | - | - |
| 15 x 15 | 0,453 | 0,538 | 0,661 | - | - | - |
| 20 x 20 | 0,613 | 0,729 | 0,900 | 0,175 | - | - |
| 25 x 25 | 0,772 | 0,921 | 1,140 | 1,494 | - | - |
| 30 x 30 | 0,932 | 1,112 | 1,379 | 1,813 | - | - |
| 35 x 35 | 1,091 | 1,303 | 1,618 | 2,132 | - | - |
| 40 x 40 | 1,251 | 1,495 | 1,857 | 2,451 | 3,602 | - |
| 50 x 50 | - | 1,878 | 2,336 | 3,089 | 4,559 | - |
| 60 x 60 | - | - | 2,813 | 3,727 | 5,516 | - |
| 80 x 80 | - | - | 3,760 | 5,003 | 7,430 | - |
| 100 x 100 | - | - | - | 6,279 | 9,343 | 12,358 |
| 120 x 120 | - | - | - | - | 11,258 | 15,025 |

Tubi elettrouniti a sezione tonda, rettangolare, quadrata, in verghe di lunghezza commerciale nelle diverse finiture e spessori.



TUBI SEZIONE TONDA

| Diametro pollici | mm | Spessori | | | | | |
|---------------------|-------|----------|-------|-------|--------|--------|---|
| | | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 |
| 6 | 0,125 | 0,144 | 0,169 | - | - | - | |
| 8 | 0,175 | 0,204 | 0,244 | - | - | - | |
| 10 | 0,225 | 0,264 | 0,319 | 0,400 | - | - | |
| 12 | 0,275 | 0,325 | 0,394 | 0,500 | - | - | |
| 14 | 0,326 | 0,385 | 0,470 | 0,600 | - | - | |
| 16 | 0,376 | 0,445 | 0,545 | 0,701 | - | - | |
| 3/8 | 17,2 | 0,406 | 0,481 | 0,590 | 0,761 | - | |
| 18 | 0,426 | 0,505 | 0,620 | 0,801 | - | - | |
| 19,05 | 0,452 | 0,536 | 0,659 | 0,854 | - | - | |
| 20 | 0,476 | 0,565 | 0,695 | 0,901 | - | - | |
| 1/2 | 21,3 | 0,508 | 0,604 | 0,744 | 0,967 | 1,375 | |
| 22 | 0,526 | 0,625 | 0,770 | 1,002 | 1,427 | - | |
| 25 | 0,601 | 0,715 | 0,883 | 1,152 | 1,653 | - | |
| 3/4 | 26,9 | 0,649 | 0,772 | 0,954 | 1,247 | 1,795 | |
| 28 | 0,676 | 0,805 | 0,995 | 1,302 | 1,878 | - | |
| 30 | 0,726 | 0,865 | 1,071 | 1,402 | 2,028 | - | |
| 32 | 0,776 | 0,926 | 1,146 | 1,503 | 2,179 | - | |
| 1 | 33,7 | 0,819 | 0,977 | 1,209 | 1,588 | 2,306 | |
| 35 | 0,851 | 1,016 | 1,258 | 1,653 | 2,404 | - | |
| 38 | 0,927 | 1,106 | 1,371 | 1,803 | 2,629 | - | |
| 40 | 0,977 | 1,166 | 1,446 | 1,903 | 2,780 | - | |
| 1 - 1/4 | 42,4 | - | 1,238 | 1,536 | 2,023 | 2,960 | |
| 45 | - | - | 1,316 | 1,634 | 2,153 | 3,155 | |
| 1 - 1/2 | 48,3 | - | 1,415 | 1,758 | 2,319 | 3,403 | |
| 50 | - | - | 1,467 | 1,822 | 2,404 | 3,531 | |
| 52 | - | - | 1,527 | 1,897 | 2,504 | 3,681 | |
| 54 | - | - | 1,587 | 1,972 | 2,604 | 3,831 | |
| 2 | 60,3 | - | 1,776 | 2,209 | 2,920 | 4,305 | |
| 64 | - | - | 1,887 | 2,347 | 3,105 | 4,582 | |
| 69 | - | - | 2,037 | 2,535 | 3,355 | 4,958 | |
| 70 | - | - | 2,067 | 2,573 | 3,406 | 5,033 | |
| 73 | - | - | 2,157 | 2,686 | 3,556 | 5,258 | |
| 2 - 1/2 | 76,1 | - | 2,251 | 2,802 | 3,711 | 5,492 | |
| 80 | - | - | - | 2,949 | 3,907 | 5,784 | |
| 84 | - | - | - | 3,098 | 4,107 | 6,085 | |
| 3 | 88,9 | - | - | 3,283 | 4,353 | 6,453 | |
| 3 - 1/2 | 101,6 | - | - | 3,760 | 4,988 | 7,407 | |
| 104 | - | - | - | 3,850 | 5,109 | 7,587 | |
| 108 | - | - | - | 4,001 | 5,309 | 7,889 | |
| 4 | 114,3 | - | - | 4,237 | 5,625 | 8,361 | |
| 129 | - | - | - | 4,789 | 6,361 | 9,465 | |
| 5 | 139,7 | - | - | 5,191 | 6,897 | 10,270 | |
| 154 | - | - | - | 5,728 | 7,613 | 11,343 | |
| 6 | 168,3 | - | - | - | 8,329 | 12,419 | |
| 203,2 | - | - | - | - | 10,076 | 15,039 | |
| 8 | 219,1 | - | - | - | 10,874 | 16,236 | |
| 254 | - | - | - | - | 12,622 | 18,855 | |
| 10 | 273 | - | - | - | 13,573 | 20,285 | |
| 304 | - | - | - | - | 15,126 | 22,611 | |
| 12 | 323,9 | - | - | - | 16,121 | 24,109 | |
| 14 | 355,6 | - | - | - | 17,711 | 26,491 | |

Formula convenzionale per calcolo peso metrico tubi acciaio inox:
 $P = (D \cdot S) \times S \times 0,02504$ • P= Kg/mt • D= Diametro mm • S= Spessore mm

LAMIERE FORATE MANDORLATE E RETI

LAMIERE FORATE FORO TONDO AISI 304-316

| Formati | Spessore | Foro mm | Passo mm | Peso Kg | Vuoto su pieno % |
|-------------|----------|---------|----------|---------|------------------|
| 1000 x 2000 | 1 | 1,5 | 3,1 | 12 | 22,4 |
| 1000 x 2000 | 1 | 2 | 3,5 | 11 | 30 |
| 1000 x 2000 | 1 | 4 | 6 | 9,6 | 40 |
| 1000 x 2000 | 1 | 5 | 8 | 10,4 | 35 |
| 1000 x 2000 | 1 | 6 | 9 | 9,6 | 40 |
| 1000 x 2000 | 1 | 8 | 12 | 11 | 31 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 3 | 5 | 15,6 | 35 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 5 | 8 | 15,6 | 35 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 10 | 15 | 14,3 | 40,27 |
| 1000 x 2000 | 2 | 5 | 18 | 20,8 | 35 |
| 1000 x 2000 | 2 | 8 | 12 | 22 | 31 |
| 1000 x 2000 | 2 | 10 | 15 | 19 | 40,27 |

LAMIERE FORATE FORO QUADRO AISI 304-316

| Formati | Spessore | Foro mm | Passo mm | Peso Kg | Vuoto su pieno % |
|-------------|----------|---------|----------|---------|------------------|
| 1000 x 2000 | 1 | 5 | 7 | 7,8 | 51 |
| 1000 x 2000 | 1 | 8 | 12 | 8,9 | 44 |
| 1000 x 2000 | 1 | 10 | 15 | 8,9 | 44 |
| 1000 x 2000 | 1 | 15 | 19 | 6 | 62 |
| 1000 x 2000 | 1 | 20 | 24 | 4,9 | 69 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 10 | 15 | 13,4 | 44 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 15 | 19 | 9,1 | 62 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 20 | 24 | 7,4 | 69 |
| 1000 x 2000 | 1,5 | 25 | 33 | 10,3 | 57 |
| 1000 x 2000 | 2 | 10 | 15 | 17,9 | 44 |
| 1000 x 2000 | 2 | 15 | 19 | 12,1 | 62 |
| 1000 x 2000 | 2 | 20 | 24 | 9,9 | 69 |
| 1000 x 2000 | 2 | 25 | 33 | 13,7 | 57 |

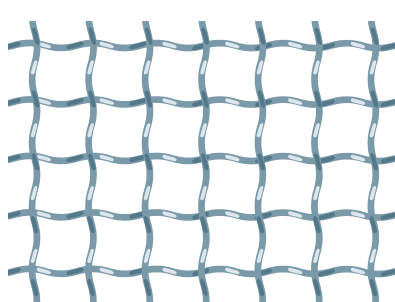
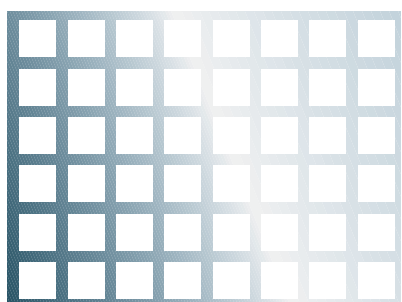
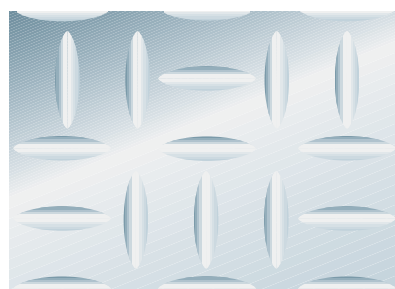
LAMIERE MANDORLATE AISI: 304 - 316

| Formato | Spessore | Peso Kg |
|-------------|----------|---------|
| 1000 x 2000 | 3 | 60 |
| 1000 x 2000 | 4 | 74 |
| 1000 x 2000 | 5 | 91 |
| 1000 x 2000 | 6 | 107 |
| 1000 x 4000 | 3 | 120 |
| 1000 x 4000 | 4 | 148 |
| 1000 x 4000 | 5 | 182 |
| 1000 x 4000 | 6 | 214 |
| 1250 x 2500 | 3 | 93 |
| 1250 x 2500 | 4 | 115 |
| 1250 x 2500 | 5 | 142 |
| 1250 x 2500 | 6 | 167 |
| 1250 x 3000 | 3 | 112 |
| 1250 x 3000 | 4 | 138 |
| 1250 x 3000 | 5 | 170 |
| 1250 x 3000 | 6 | 200 |
| 1250 x 4000 | 3 | 150 |
| 1250 x 4000 | 4 | 185 |
| 1250 x 4000 | 5 | 227 |
| 1250 x 4000 | 6 | 267 |

RETI A MAGLIA QUADRATA AISI: 304

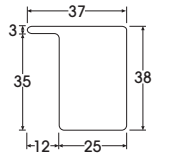
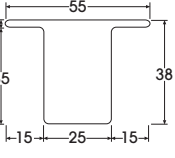
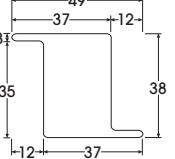
| Formato | Maglia | Ø filo | Peso Kg |
|-------------|---------|--------|---------|
| 1000 x 1000 | 12 x 12 | 2 | 4,600 |
| 1000 x 1000 | 15 x 15 | 2,5 | 5 |
| 1000 x 1000 | 20 x 20 | 2,5 | 4 |
| 1000 x 1000 | 25 x 25 | 2,5 | 3,100 |
| 1000 x 1000 | 20 x 20 | 3 | 5,500 |
| 1000 x 1000 | 25 x 25 | 3 | 5 |
| 1000 x 1000 | 30 x 30 | 3 | 4 |
| 1000 x 1000 | 25 x 25 | 3,5 | 8,100 |
| 1000 x 1000 | 30 x 30 | 3,5 | 5,200 |
| 1000 x 1000 | 40 x 40 | 3,5 | 4 |
| 1000 x 1000 | 25 x 25 | 4 | 9 |
| 1000 x 1000 | 30 x 30 | 4 | 6 |
| 1000 x 1000 | 40 x 40 | 4 | 5,500 |
| 1000 x 1000 | 50 x 50 | 4 | 4,500 |
| 1000 x 1000 | 80 x 80 | 4 | 3,500 |
| 1000 x 1000 | 40 x 40 | 5 | 8,500 |
| 1000 x 1000 | 50 x 50 | 5 | 6,500 |

Lamiere Forate a Foro tondo e quadro
Lamiere mandorlate
Reti a maglia quadrata

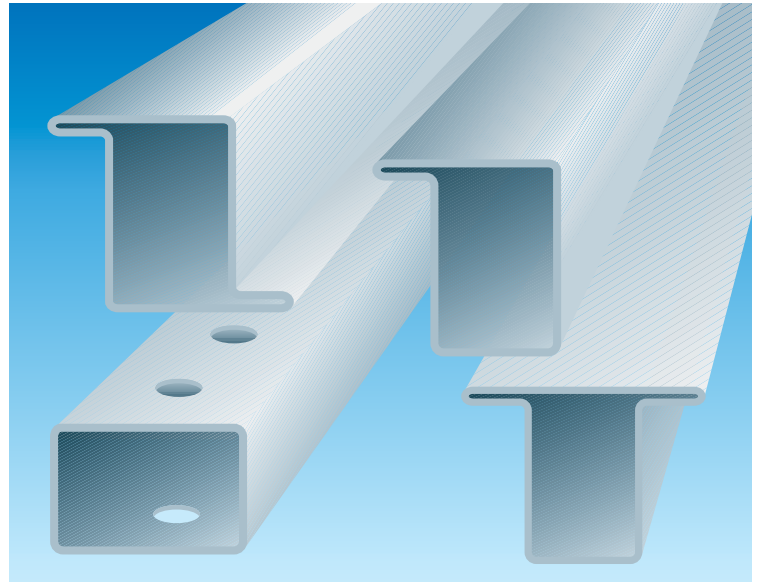


PROFILI, TUBI FORATI E ACCESSORI

PROFILI AISI 304

| Tipo | Dimensioni | Peso kg/mt. |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| B1 |  | 1,4 |
| B2 |  | 1,8 |
| B3 |  | 1,6 |

Profili per serramenti disponibili in verghe da sei metri.
Tubi forati per cancellate disponibili in verghe da due, tre e sei metri.

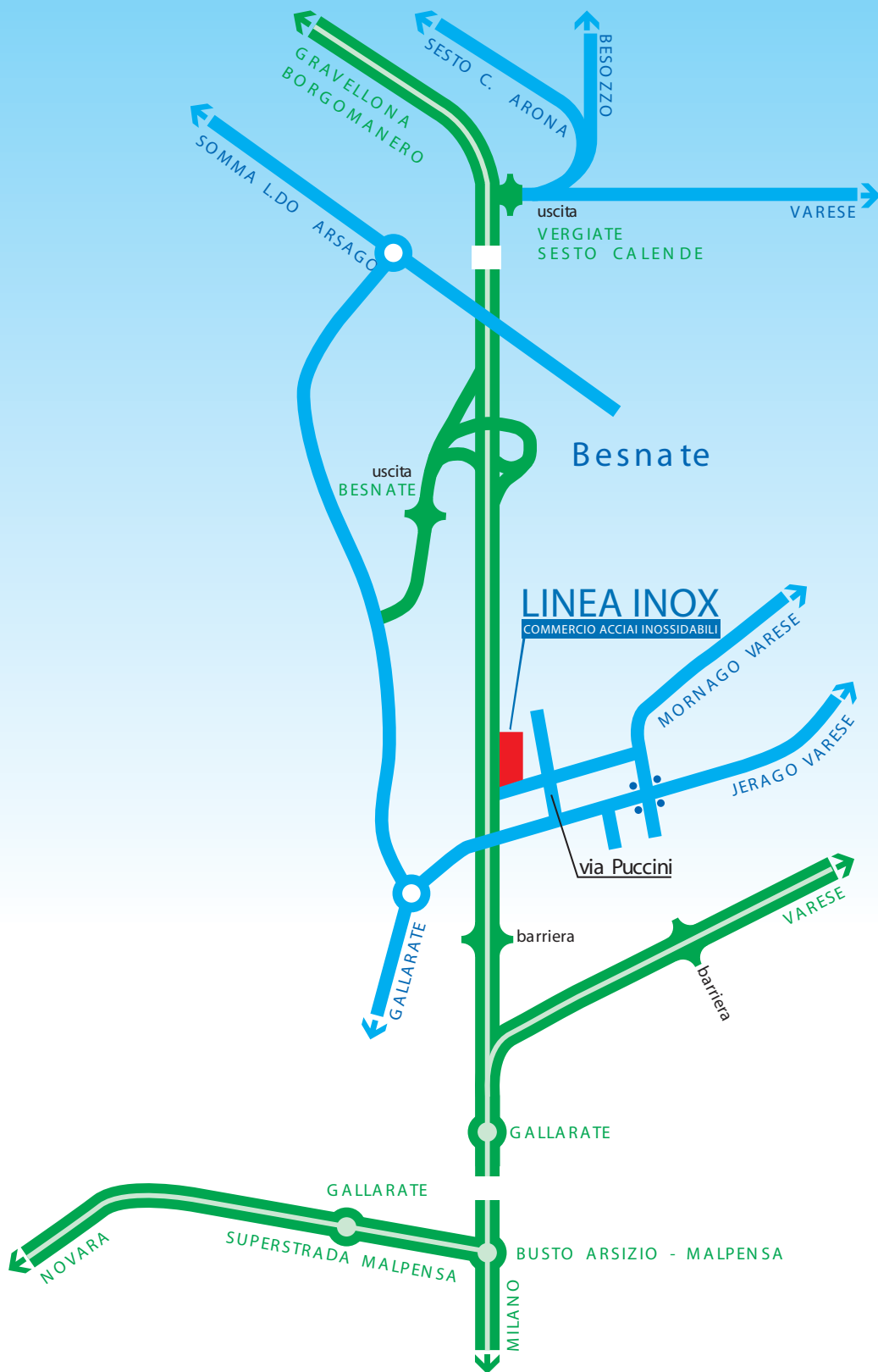


TUBI FORATI AISI 304

| Ø Foro | Dimensioni | Peso kg/mt. |
|--------|---------------|-------------|
| 20 | 40 x 30 x 1,2 | 1,3 |
| 22 | 40 x 30 x 1,2 | 1,3 |
| 25 | 40 x 30 x 1,2 | 1,3 |

Vasta disponibilità di accessori per cancelli e cancellate, raccorderia filettata e da saldare, viteria, materiali per saldatura e trattamento delle superfici.





LINEA INOX

COMMERCIO ACCIAI INOSSIDABILI

Via Puccini, 28/a - 21010 BESNATE (VARESE) Tel. 0331.274873 Fax 0331.274874
www.lineainox.it - info@lineainox.it